

XEVC-2011-EPR

20 GN 1/1



INTEGRISANA TEHNOLOGIJA

AIR.Maxi™: AIR.Maxi™ tehnologija obezbeđuje savršenu raspodelu vazduha i, shodno tome, toplote unutar komore za kuvanje. Višestruki ventilatori sa automatskom promeno smeru i motorima velike brzine garantuju jednoobraznost kuvanja u svim plehovima: od onih na dnu pećnice do onih na vrhu. Mogućnost biranja između 4 brzine vazduha i 4 polustatička režima rada omogućava savršenu pripremu bilo koje vrste proizvoda, od najdelikatnijih stavki do proizvoda koji zahtevaju visoke temperature i visoku stopu transfera toplote.

STEAM.Maxi™: Proizvodnja guste pare od 35 °C uz ekstremnu preciznost i minimalnu potrošnju vode.

DRY.Maxi™: DRY.Maxi™ tehnologija rapidno izvlači vlagu iz komore za kuvanje i kreira idealne uslove za hranu koja se priprema u potpuno suvom okruženju. Proizvodi koji se peku u pećnici su meki, hrskavi i mirisni, grilovano i prepečeno meso zadržava težinu i ukus, povrće, održava svoju savršenu konzistentnost. Možete kuvati šta god poželite uz Unox kvalitet predstavlja standard.

ADAPTIVE.Cooking™: U CHEFTOP MIND.Maps™ PLUS pećnicama, ADAPTIVE.Cooking™ tehnologija transformiše vašu pećnicu u inteligentni alat. Ona razume rezultate koje želite da ostvarite, tumači zadata podešavanja, registruje varijacije vlažnosti i temperature, razume koja se količina hrane nalazi u pećnici i predlaže najbolji način za postizanje rezultata koje očekujete da dobijete. Usavravanjem vremena pečenja i regulisanjem kombinovanih postupaka 3 tehnologije, DRY.Maxi™, STEAM.Maxi™ i AIR.Maxi™, ADAPTIVE.Cooking™ uvek proizvodi isti perfektan rezultat, uprava onakav kakvim ga zamišljate.

COOKING ESSENTIALS

FAKIRO™ (Art.: TG875) Rebrasta aluminijumska plata za picu i fokaču	Grill (Art.: TG885) Neprianjajući aluminijumski pleh za grilovanje
No.Fry (Art.: GRP815) Rešetka od nerđajućeg čelika za kuvanje na pari i pomfrit	FAKIRO™ Grill (Art.: TG870) Neprianjajuća rebrasta aluminijumska plata za grilovanje
Pollo (Art.: GRP825) Rešetka od nerđajućeg čelika za grilovanje 8 plića	Pan.Fry (Art.: TG905) Emajirani pleh za prženje
Pollo.Grill (Art.: GRP840) Rešetka od nerđajućeg čelika za grilovanje 3 otvorena plića	Black.20 (Art.: TG895) Neprianjajući pleh od nerđajućeg čelika

OPIS

Možete ih kontrolisati kao svoje ruke. Prirodne su kao vaše misli. Brze kao vaš pogled. Ovo je Unox CHEFTOP MIND.Maps™, nova linija proizvodnih pećnica koje uklanjaju prepreke između vaših ideja i jela koje servirate. Rečju, CHEFTOP MIND.Maps™ PLUS predstavlja potpunu kontrolu procesa pečenja i maksimalnu kreativnu slobodu. MIND.Maps™. Ličnost. Jednom rečju.

- Standardno
- Opciono

MANUELNI REŽIMI KUVANJA

Konvekciono kuvanje 30 °C - 260 °C	•
Mešovito parno i konvekciono kuvanje 35 °C - 260 °C, uz STEAM.Maxi™ 30% do 90%	•
Mešovito vlažno i konvekciono kuvanje 48 °C - 260 °C, uz STEAM.Maxi™ 10% do 20%	•
Kuvanje na pari 48 °C - 130 °C uz STEAM.Maxi™ tehnologiju 100%	•
Kuvanje na suvom vazduhu 30°C - 260 °C uz DRY.Maxi™ tehnologiju 10% do 100%	•
Delta T kuvanje sa meračem jezgra	•
MULTI.Point merač jezgra	•
SOUS-VIDE merač jezgra	0

NAPREDNO I AUTOMATIZOVANO PROGRAMIRANJE KUVANJA

MIND.Maps tehnologija: projektuje procese kuvanja sastavljene od beskonačnog broja koraka jednim dodirnom	•
PROGRAMI: skladišti do 256 korisničkih programa	•
PROGRAMI: mogućnost dodele naziva i slike sačuvanim programima	•
PROGRAMS: sačuvajte naziv recepta pisanjem istog (na bilo kom jeziku)	•
CHEFUNOX: odaberite režim pečenja, hranu koja se priprema, veličinu hrane, rezultat pečenja i započnite pečenje	•
MULTI.Time: tehnologija za regulisanje do 10 tajmera za istovremenu pripremu različitih proizvoda	•
MISE EN PLACE: tehnologija za sinhronizaciju unosa hrane u komoru za pečenje da bi svi plehovi bili spremni u isto vreme	•

DISTRIBUCIJA VAZDUHA U KOMORI ZA KUVANJE

AIR.Maxi™ tehnologija: višestruki ventilator koji se okreću u oba smera	•
AIR.Maxi™ tehnologija: 4 brzine vazduha, mogu se programirati	•
AIR.Maxi™ tehnologija: 4 polustatička režima kuvanja, mogu se programirati	•

UPRAVLJANJE KLIMOM U KOMORI ZA KUVANJE

DRY.Maxi™ tehnologija: tehnologija: ekstrakcija vlage i vlažnosti visokog učinka, korisnik može vršiti programiranje	•
DRY.Maxi™ tehnologija: kuvanje sa ekstrakcijom vlage 30 - 260 °C	•
STEAM.Maxi™ tehnologija: kuvanje na pari 48 °C - 130 °C	•
STEAM.Maxi™ tehnologija: kombinacija vlažnog i suvog vazduha 35 °C- 260 °C	•
ADAPTIVE.Cooking™ tehnologija: identifikuje optimizaciju procesa pečenja i automatski podešava parametre pečenja radi ostvarivanja savršenih rezultata pečenja	•
ADAPTIVE.Cooking™ tehnologija: jedan pleh ili pun kapacitet, isti rezultat	•
ADAPTIVE.Cooking™ tehnologija: senzor vlage i automatsko podešavanje	•

STUBAC ZA DVOSTRUKO SLAGANJE

MAXI.LINK tehnologija: omogućava kreiranje stubaca za dvostruko slaganje	STU
--	-----

TERMIČKA IZOLACIJA I BEZBEDNOST

Protek.SAFE™ tehnologija: maksimalna termička efikasnost i bezbednost u radu (hladna stakla vrata i sp.površine)	TER
Protek.SAFE™ tehnologija: pauziranje rotora ventilatora da bi očuvao gubitak energije pri otvaranju vrata	Pr
Protek.SAFE™ tehnologija: apsorbcija el.energije u odnosu na realne potrebe	Pr
Protek.SAFE™ PLUS: trostruko glazirana vrata	Pr

AUTOMATSKO ČIŠĆENJE

Rotor.KLEAN™: 4 automatska programa za pranje sa kontrolom prisustva deterđenta i vode	AUT
Rotor.KLEAN™: rezervoar za deterđent je integrisan u pećnicu	Ro

PATENTIRANA VRATA

Šarke vrata su napravljene od samopodmazivoq tehnopolimera visoke postojanosti	PAT
Reverzibilna vrata, čak i nakon instalacije	Ša
Priključne pozicije vrata na 60°-120°-180°	Re
	Pri

POMOĆNE FUNKCIJE

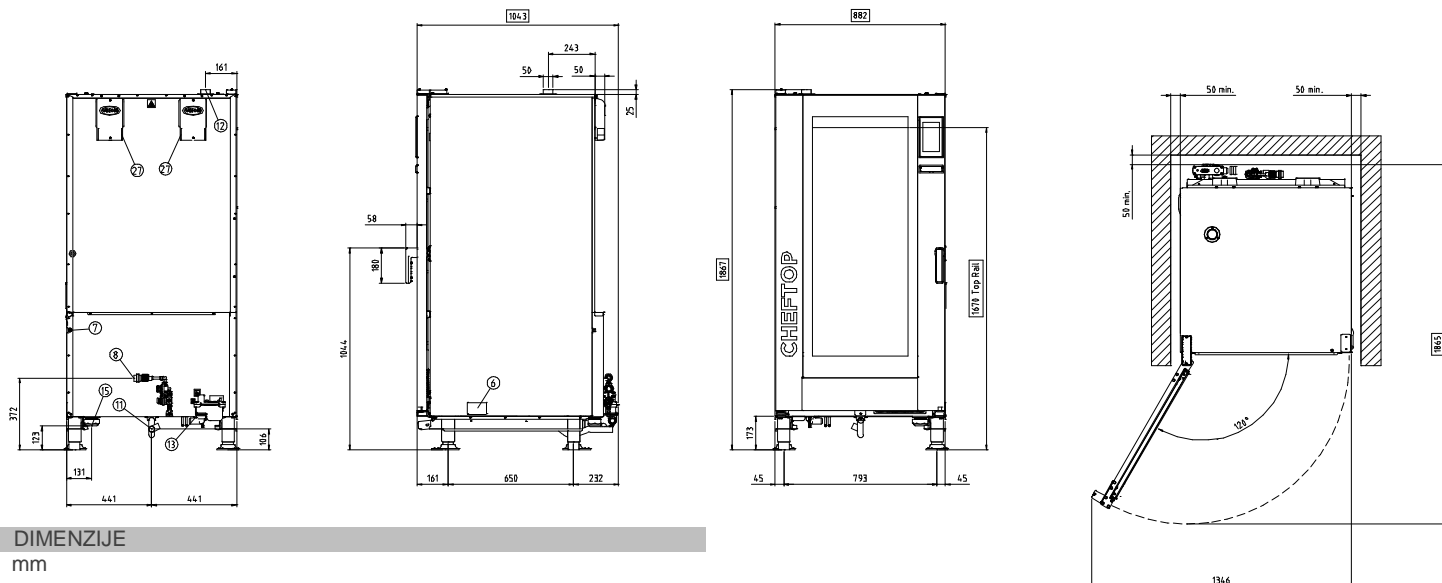
Temperatura predgrevanja do 260 °C	PO
300+: omogućava povećavanje maksimalne temperature kuvanja od 260°C do 300 °C	Te
Vizualizacija preostalog vremena pečenja (kada se ne koristi merač jezgra u pečenju)	30
Režim odloženoq pečenja «HOLD»	Vi
Kontinuirano funkcionisanje «INF»	Re
Vizualizacija podešenih i stvarnih vrednosti vremena, temperatura jezgra, temperature šupljine, vlaga, brzina ventilatora	Ko
Jedinica za temperaturu u °C ili °F	Viz
	Jed

TEHNIČKI DETALJI

Zaobljena šupljina od nerđajućeg čelika (AISI 304) za higijenu i olakšano čišćenje	TEH
Osvetljenje komore pomoću eksternih LED svetala	Za
Zaptivena MASTER.Touch kontrolna tabla otporna na paru	Os
Brava za vrata od ugljeničnih vlakana visoke izdržljivosti	Za
Pleh za sakupljanje masnoća sa kontinuiranim odvodom, čak i kada su vrata otvorena	Br
Pleh za sakupljanje masnoća visokog kapaciteta	PI
Lažan – struktura za teške uslove napravljena korišćenjem inovativnih materijala	PI
Proksimalni kontaktni prekidač za vrata	La
2-fazna sigurnosna brava za vrata	Pr
Sistem automatske dijagnostike za problem ili kvarove	2-
Sigurnosni temperaturni prekidač	Si
Unutrašnje staklo koje se otvara radi pojednostavljenog čišćenja vrata	Si
Police u obliku slova C od nerđajućeg čelika sa urezanim udubljenjima za lakše utovarivanje	Un
	Po

CERTIFICAT




DIMENZIJE

mm

LEGENDA CRTEŽA

- 2 NAPAJANJE PRIKLJUČNE PLOČE
- 6 PLOČICA SA TEHNIČKIM PODACIMA
- 7 SIGURNOSNI TERMOSTAT
- 8 ULAZNI OTVOR ZA VODU SA 3/4" NAVOJEM
- 10 Det i ispiranje
- 11 ODVODNA CEV
- 12 DIMNJAK
- 13 POVEZIVANJE POMOĆNE OPREME
- 27 IZLAZNI OTVOR ZA RASHLADNI VAZDUH

XEVC-2011-EPR

KAPACITET, DIMENZIJE, TEŽINA

Capacity	20 GN 1/1
Pan Spacing / Pitch	67 mm
Dimensions WxDxH	882x1043x1866 mm
Net Weight	185 kg

NAPAJANJE

NAPON	FAZA	CIKLUS	UKUPNA SNAGA	STRUJA	STRUJNI KABL	KABL
400	3+N	50/60 Hz	35 kW	54.4 A	HO7RN-F 5Gx10 mmq	NE

USLOVI U VEZI SA VODOM

- Ulazni otvor za vodu: Jedan (1) ulaz za hladnu vodu – pijaćeg kvaliteta:
 - jedan (1) ulaz za netretiranu vodu: 3/4" NPT*, linijski pritisak: 150-600 kPa * može se razdeliti sa jedne 3/4"
 linije.
- Odvod vode: 30 mm konekcija sa 25 mm minimalnim procepom koji je instaliran najmanje 300 mm od pećnice
- Standardi za minimalni kvalitet vode: UPOTREBA VODE KOJA NE ISPUNJAVA MINIMALNE STANDARDE KVALITETA KOMPANIJE UNOX PONIŠTAVA SVE GARANCIJE. Kupac je odgovoran za obezbeđivanje usklađenosti vode sa navedenim specifikacijama putem adekvatnih mera tretiranja.
- Uslovi u vezi sa kontaminacijom dovodne vode (netretirana voda): Bez hlora: manje od 0.1 ppm (mg/L); Hloramin: manje od 0.1 ppm (mg/L); Tvrdoga: manje od 3 gpg (52 ppm); Hlorid: manje od 25 ppm (mg/L); ph: 7.0 do 8.5; Alkalnost: manje od 50 ppm (mg/L); Silicijum: manje od 12 ppm (mg/L); Ukupne rastvorene čvrste materije (tds): manje od 60 ppm

USLOVI U VEZI SA INSTALACIJOM

Pećnica se mora instalirati na ravnom. Uređaj za sprečavanje protivtoka je instaliran u jedinici.
 Instalacije moraju biti usklađene sa svim lokalnim električnim, vodoinstalaterskim i ventilacionim kodeksima.

Registrujte se da biste ostvarili pristup podacima i specifikacijama proizvoda.



infonet.unox.com